



Opsiyonel Üniteler Optional Units



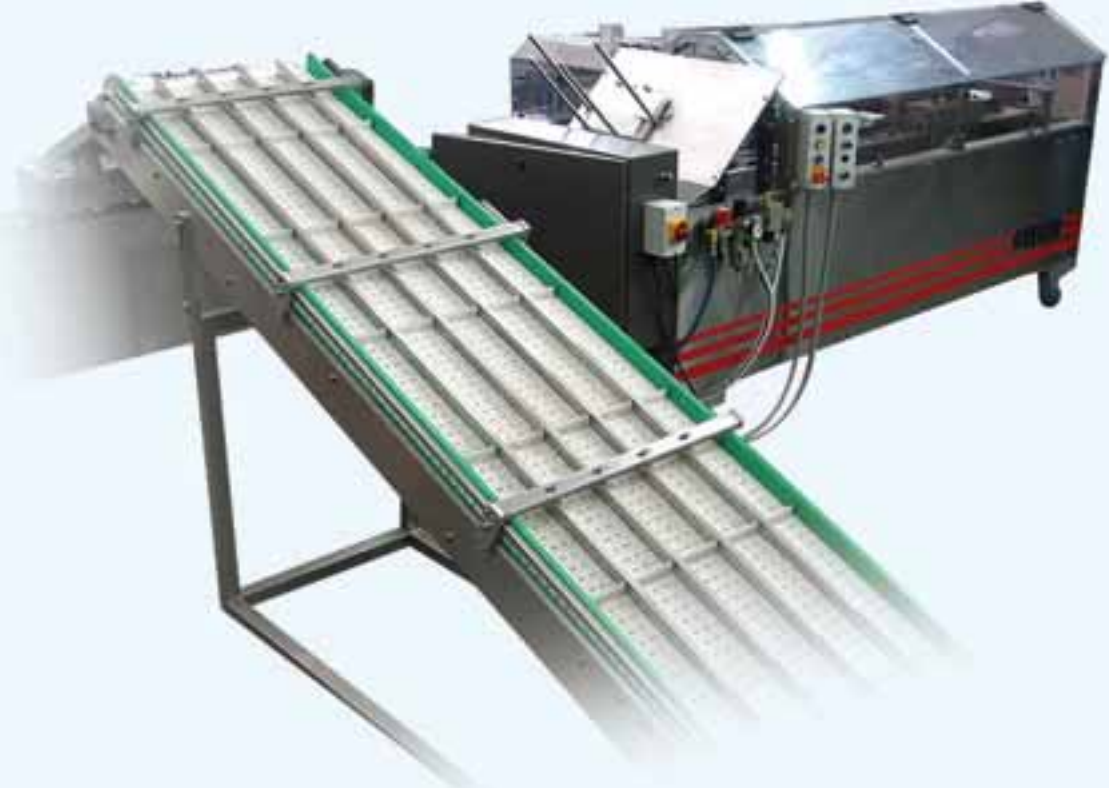
Ürün Gruplama ve Yükleme Sistemi
Product Grouping & Loading System



Ürün Taşıma Konveyörü
Product Transport Conveyor



Ekstra Ölçü Kutu Seti
Extra Form Set for Different Box



CM 40 Tam Otomatik Kutulama Makinesi

CM 40 açarak hazırladığı kutu içerisine itici bir mekanizma ile ilettiği ürünü adım adım hareket eden paletli taşıma sistemi ile kapama tüneline aktaran, sıcak tutkal ile yapıştırma sonrası ütüleyerek kutulama işlemi tamamlayan tam otomatik bir yatay kutulama makinesidir. Kutu ölçülerinin çok kolay ve kısa sürede ayarlanabildiği makine otomatik gruplama ve yükleme sistemleri ile paketleme makinelerine direkt akuple edilebilmekte böylece kesintisiz paketleme sağlanmaktadır.

Teknik Özellikler

Maksimum Kapasite	40 kutu/dakika
Kontrol Ünitesi	PLC
Kumanda Paneli	Dokunmatik Ekran
Minimum Kutu Ölçüsü	50 X 25 X 125 mm (EnxYükseklikxBoy)
Maksimum Kutu Ölçüsü	250 X 100 X 300 mm (EnxYükseklikxBoy)
Kutu Taşıma	Servomotor tahrikli 4 lü zincir sistemi
Elektrik Bağlantısı	6 kW, 3 faz, 380 V, 50 Hz
Ortalama Elektrik Tüketimi	4 kW
Basınçlı Hava	6 bar, filtre edilmiş
Basınçlı Hava Bağlantısı	350 NI / dakika
Kutu Yapıştırma	Sıcak Tutkal Sürme Sistemi
Makine Ağırlığı	Yaklaşık 890 kg
Kabin	Güvenlik Sensörü Kontrollü Pleksiglas
Ölçüler	Yükseklik 1350 mm
	Genişlik 785 mm
	Uzunluk 2765 mm

CM 40 Full Automatic Cartoning Machine

CM 40 is a horizontal intermittent motion cartoner which packs the products inside the carton boxes with product loader automatically. Opening carton boxes from magazine unit, inserting the product inside the opened box, folding the lids of the carton box, gluing with hot melt applicator and ironing are the working steps of the machine. With an automatic grouping and loading system, designed according to the product, this cartoning machine can be adapted at the end of a primary packaging machine for continuous working.

Technical Specifications

Maximum Capacity	40 box/min
Control Unit	PLC
Operator Panel	Touchscreen panel
Min. Box Dimensions	50 X 25 X 125 mm (WxHxL)
Max. Box Dimensions	250 X 100 X 300 mm (WxHxL)
Box Transport	Servomotor Driven 4 Chain
Electricity Connection	6 kW, 3 phase, 380 V, 50 Hz
Average Electricity Consumption	4 kW
Pressurized Air Connection	6 bar, Filtered
Pressurized Air Consumption	350 NI / min.
Box Gluing	Hot-Melt Application
Machine Weight	Approximately 890 kg
Cabinet	Safety Sensor Controlled Plexiglas
Dimensions	Height 1350 mm
	Width 785 mm
	Length 2765 mm